

SPIROL®

销钉装配技术

DP型 钻孔与销钉机

该设备自带垂直钻孔与销钉机，非常适合用于中等至高产量应用，因为此应用需要精确的钻孔与销钉装配技术。钻孔与销钉机一体化的理念是它可消除单个组件的紧密度容限及精密钻孔，从而确保装配孔对齐。DP型装配机由以下三个部分组成：一个自动的高精度钻孔装置，一个SPIROL CR型插销机和一个精密气动线性滑动装置。滑动装置的作用是使装配件在钻孔装置和安装装置之间移动。

DP型装配机操作如下：装配件一旦装载到一套定制的夹具中，机器就会被激活。装配件被自动夹住，到达钻孔处时孔就钻好了。接着，装配件滑回装载/销钉处，销钉被自动装配。夹具松开，手动移走已完成的装配件。

设计特性/优点：

- 精确度：**
 - 钻孔机导套在钻孔操作中支撑并引导钻头
 - 钻孔机尖头特性能钻出直孔，高精度孔
 - 插销深度精密调整
 - 精密的地面机械工作台
 - 使用暗销接合关键部件以保持准备定位
- 耐用性：**
 - 钻孔操作中的循环冷却能延长钻头使用寿命，以及循环的切屑处理
 - 气缸回程缓冲减少震动和噪音
 - 硬化的销钉导套，震动进料筒表面硬化涂层
- 多功能性：**
 - 艾伦-布拉德利的触摸屏人机界面可对所有机械操作功能进行编程和控制
 - 可在多种应用中轻松配置
 - 能够同时适应潮湿和干燥的钻孔操作
 - 孔径尺寸0.8mm (1/32") 至6mm (1/4")
 - 插入力可达1,800磅
- 有效性：**
 - 避免多次在几个不同过程中手动组件的必要
 - 自动操作钻孔和销钉装配过程
 - 自动送料，传送并插销
 - 套爪式钻头卡盘，并带有为快速更换钻机时无测量提供的内挡块
- 安全性：**
 - 全周长隔离，电子联压式通道门确保操作员的安全
 - 红外光窗帘，设备易获得



亚太地区

SPIROL 亚洲总部

中国上海市外高桥自贸试验区荷丹路122号D9地块22号楼一楼, 邮编: 200131
电话: +86 (0) 21 5046-1451
传真: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL 韩国

16th Floor, 396 Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06619, 韩国
电话: +82 (0) 10 9429 1451

欧洲

SPIROL 英国

17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET, 英国
电话: +44 (0) 1536 444800
传真: +44 (0) 1536 203415

SPIROL 法国

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, 法国
电话: +33 (0) 3 26 36 31 42
传真: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL 德国

Ottostr. 4
80333 Munich, 德国
电话: +49 (0) 89 4 111 905 71
传真: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL 西班牙

Plantas 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, 西班牙
电话/传真: +34 932 71 64 28

SPIROL 捷克共和国

Evropská 2588 / 33a
160 00 Prague 6-Dejvice
捷克共和国
电话: + 420 226 218 935

SPIROL 波兰

ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warsaw, 波兰
电话: +48 510 039 345

美洲

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239, 美国
电话: +1 860 774 8571
传真: +1 860 774 2048

SPIROL 垫片事业部

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 美国
电话: +1 330 920 3655
传真: +1 330 920 3659

SPIROL 加拿大

3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1, 加拿大
电话: +1 519 974 3334
传真: +1 519 974 6550

SPIROL 墨西哥

Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607, 墨西哥
电话: +52 81 8385 4390
传真: +52 81 8385 4391

SPIROL 巴西

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, 巴西
电话: +55 19 3936 2701
传真: +55 19 3936 7121

电子邮件: info-cn@spirol.com

SPIROL.cn



应用: 水力泵轴组件传动装置

水力泵的大多数厂家需要一种方法能在传动轴上永久地安装不同大小的传动装置。传动装置是铜制的, 而传动轴是400系列的不锈钢材质。将传动装置压装到位后, 他们将会通过装配件钻一个孔, 安装一个重载SPIROL®卷制弹性销, 并确保入口点最高安全性。在使用SPIROL 产品之前, 该过程是通过使用3个不同装置手动完成的。SPIROL提供的装置能将所有操作合并至一个完整的装配机中。由于客户提供很多不同传动装置/轴组件尺寸, 装配机需要具备多功能性以适应现有的11种装配件, 同时也要能应对设计上的新变化。工具转换必须快速、简单, 很少或不需要调试机器。周期时间不能超过一分钟, 钻头至少预期能持续500次。

SPIROL DP型装配机由标准的CR型插销机, 一个自动的生产质量、高精度钻孔装置和一个精密气动线性滑动装置。滑动装置的作用是使装配件在钻孔装置和安装装置之间移动。

SPIROL 的解决方案提供的装配机周期时间为45秒, 钻头产出600多个零件, 在装配件之间更换工具时间不超过15分钟。较之以前的机器, 该机器能使生产产量翻一番, 且投资回收期低于12个月。

SPIROL 提供免费的应用工程支持! 我们将协助新设计, 帮助解决问题, 并提供节省现有设计成本的建议。敬请登录 SPIROL.cn 查看SPIROL应用工程服务详情。