

SPIROL®

销装配技术

CR 型 半自动插销机

该坚固耐用的立式插销机非常适合于中度产量或高产量，用于需要高达 1,800 磅（815 公斤）的安装力量的应用。销的伸缩式导向头安装在旋转轴/线性轴承排列上，它会上下移动，易于装载或卸载要装配的部件。插入衬套要尽量临近该零件，以确保安装无摩擦、无故障。

导向头从进给位置到安装位置往复运送销，同时还具有选择器的功能，防止安装较长或较短的销。两个位置的活板门便于清理进给管。

设计特色/优点:

- 精确度:**
- 精确的插入深度调整
 - 零件销式定位固定
 - 底板精磨加工以确保插销顶杆与应用间的垂直度
- 耐用性:**
- 气缸活塞回程缓冲
 - 硬化的导销衬套，震动进料筒表面硬化涂层
- 多功能性:**
- 易于进行配置，以适应各种应用
- 有效性:**
- 自动将销传送到安装位置，在整个装配过程中不需要接触销
- 安全性:**
- 防护夹点和反牵制、反重复二元激活传感器（或选配带集成脚趾保护装置脚踏开关）

CR 型图示不带防护装置

—
防护罩是所有机器的标准配置

—
图示带有可选定位夹具



CR 型两位和三位装配机器通常有现货以快速满足您的装配目标要求。可以增加诸如旋转分度工作台、销感应、力量监测和钻孔和插销组合之类的选件，以提高生产率，加强差错预防。

可提供各种可选的定位夹具。

亚太地区

SPIROL 亚洲总部

中国上海市外高桥自贸试验区荷丹路122号D9地块22号楼一楼, 邮编: 200131
电话: +86 (0) 21 5046-1451
传真: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL 韩国

16th Floor, 396 Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06619, 韩国
电话: +82 (0) 10 9429 1451

欧洲

SPIROL 英国

17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET, 英国
电话: +44 (0) 1536 444800
传真: +44 (0) 1536 203415

SPIROL 法国

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, 法国
电话: +33 (0) 3 26 36 31 42
传真: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL 德国

Ottostr. 4
80333 Munich, 德国
电话: +49 (0) 89 4 111 905 71
传真: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL 西班牙

Plantas 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, 西班牙
电话/传真: +34 932 71 64 28

SPIROL 捷克共和国

Evropská 2588 / 33a
160 00 Prague 6-Dejvice
捷克共和国
电话: + 420 226 218 935

SPIROL 波兰

ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warsaw, 波兰
电话: +48 510 039 345

美洲

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239, 美国
电话: +1 860 774 8571
传真: +1 860 774 2048

SPIROL 垫片事业部

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 美国
电话: +1 330 920 3655
传真: +1 330 920 3659

SPIROL 加拿大

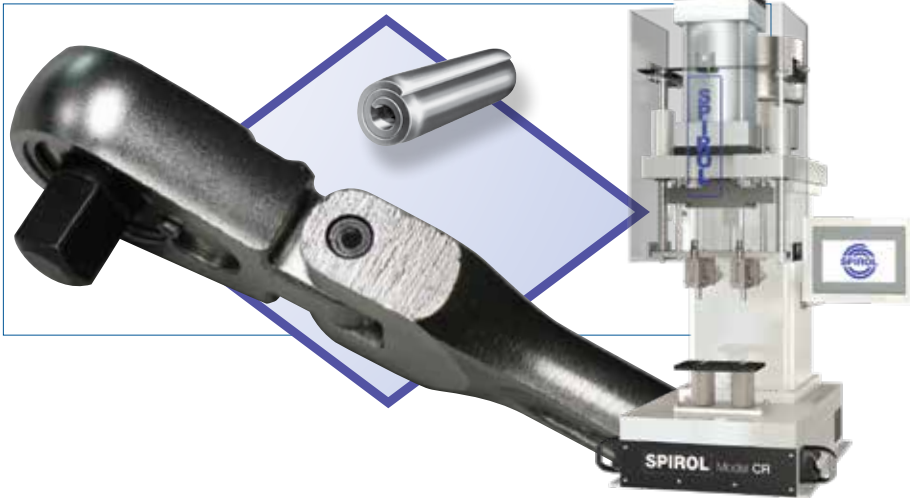
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1, 加拿大
电话: +1 519 974 3334
传真: +1 519 974 6550

SPIROL 墨西哥

Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607, 墨西哥
电话: +52 81 8385 4390
传真: +52 81 8385 4391

SPIROL 巴西

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, 巴西
电话: +55 19 3936 2701
传真: +55 19 3936 7121



应用:

一个手动工具的主要制造商在将直径为 8 毫米的实心槽销安装到摇头棘轮工具的枢轴节时遇到问题。孔直径的公差导致槽销安装十分困难, 需要耗时的二次努力; 或者安装十分容易, 从而导致销在使用中出现的保持力问题。先前使用的装配方式包括手动将槽销放在孔中, 将组件加载到压力机, 然后启动压力机滑块。该装配过程大约需要花费 15 秒, 废品率接近 5%。

解决方案:

SPIROL 应用工程师推荐使用直径为 8 毫米的**重型载荷卷制弹性圆柱销**替代实心圆柱销。卷制弹性圆柱销的设计使其能够吸收宽孔公差, 而又不会对性能造成不利影响。另外, 卷制弹性圆柱销的独特特性使其具备足够的强度来承受使用中产生的力, 也具备承受反复载荷的灵活性。使用 **SPIROL** 的 **CR 标准型自动插销机**, 操作者只需把组件放入夹具, 然后触摸二元光学驱动开关。机器启动后, 装配头往前走, 安装销, 然后缩回复位, 进入下一个装配循环。该过程仅在 5 秒内就能完成。

SPIROL 提供完整的装配方案。缩短装配时间和减少废料所带来的利润在八个月内就能支付机器的费用。

SPIROL 提供免费的应用工程支持! 我们将协助新设计, 帮助解决问题, 并提供节省现有设计成本的建议。敬请登录SPIROL.cn查看SPIROL应用工程服务详情。

电子邮件: info-cn@spirol.com

SPIROL.cn